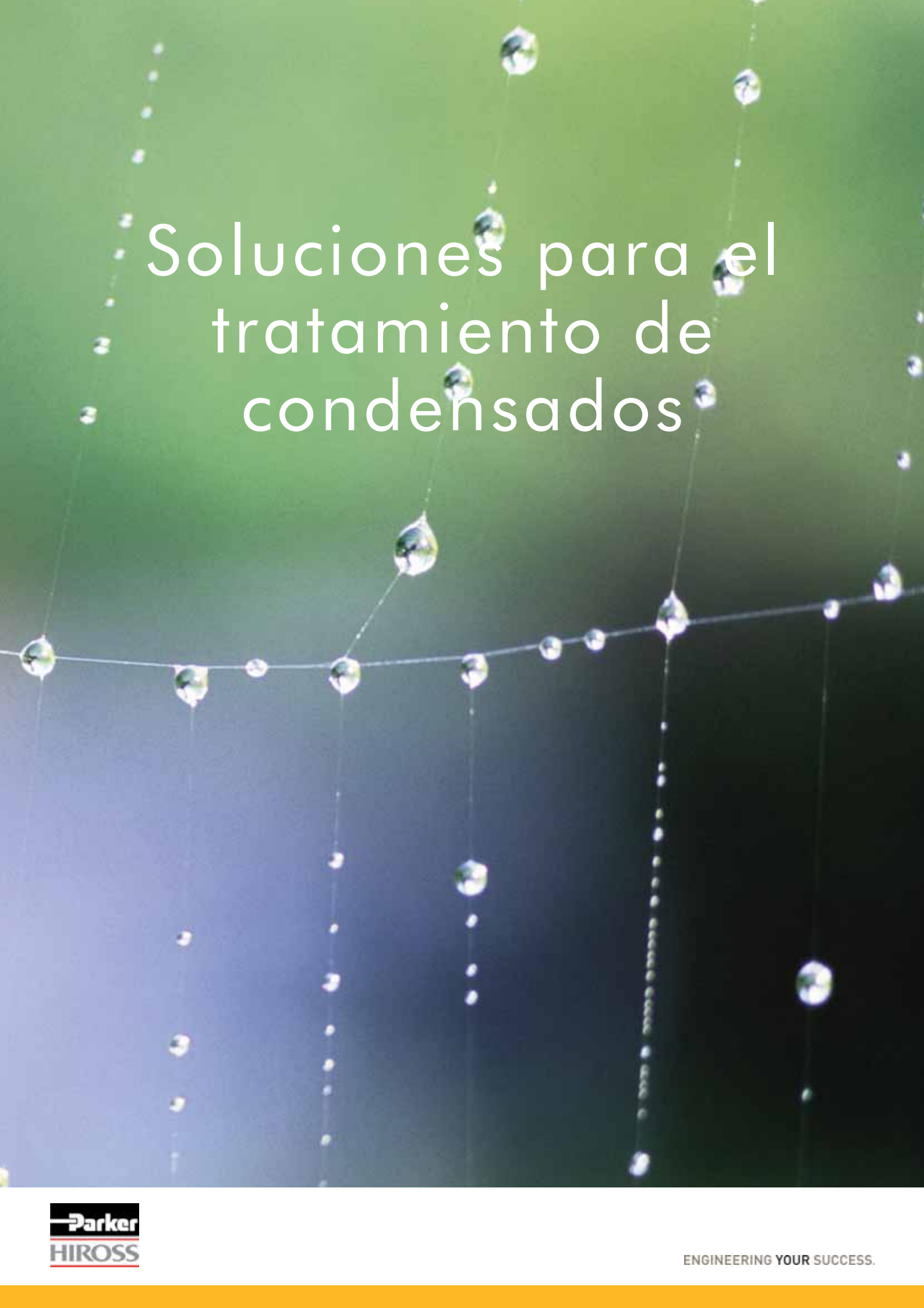


A close-up photograph of numerous water droplets of various sizes clinging to a fine, dark mesh. The background is a soft, out-of-focus green, suggesting foliage. The lighting creates bright highlights on the droplets, giving them a three-dimensional appearance.

Soluciones para el tratamiento de condensados

Proteja el medio Ambiente

y sus Inversiones

El aire comprimido que sale del compresor suele estar demasiado húmedo, contaminado, y a veces demasiado caliente para introducirse directamente en la red de aire comprimido sin un tratamiento adecuado.

Los distintos procesos a los que se somete el aire comprimido generan condensados que se debe evacuar de la red y tratar antes de verterlo en el ambiente.

La gama de soluciones para el tratamiento de la condensados Parker Hiross incluye:

- **Purgadores Hyperdrain:**
 - electrónicos, pérdida cero: **HDE-X**
 - mecánicos, pérdida cero, también para alta presión: **HDF**
 - temporizados: **CDV** y **HTD**
 - integrados, pérdida cero: **HDI**
- **Separadores de agua/aceite Hypersplit**

Respeto del medio ambiente:

Parker Hiross ha obtenido la certificación ISO 14001 y sitúa al medio ambiente en el centro de sus proyectos y procesos productivos. Las soluciones para el tratamiento de condensados aseguran:

- **Máximo respeto del medio ambiente**, gracias al uso del separador de agua/aceite que, mediante la separación precisa de los agentes contaminantes del agua, permite la descarga directa en el ambiente sin riesgo de contaminación alguno;
- **Pérdida cero** de aire comprimido y **máximo ahorro energético** gracias al uso de purgadores con pérdida cero.

Una inversión segura:

Proyectadas para aplicaciones industriales, las soluciones para el tratamiento de la condensados Parker Hiross ofrecen:

- **Máxima adaptabilidad** a las más variadas necesidades de uso
- **Alta resistencia** al desgaste
- **Facilidad** de uso e instalación
- **Mantenimiento rápido y sencillo**
- **Rápida recuperación de inversión** gracias a la posibilidad de descargar el 99% de la condensación como agua limpia directamente en el ambiente.

Free your Energy

con las soluciones Parker Hiross

Purgadores de condensados		Hyperdrain HDE-X Electrónicos, pérdida cero
		Hyperdrain HDF Mecánicos, pérdida cero, también para alta presión
		Hyperdrain CDV e HTD Temporizados
		Hyperdrain HDI Integrados, pérdida cero
Separadores		Hypersplit separadores agua/aceite

Electrónicos, pérdida cero

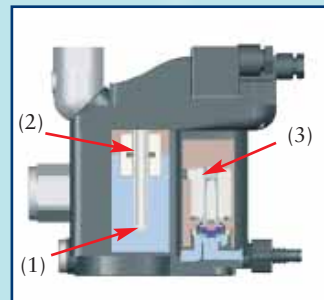
Hyperdrain: HDE-X



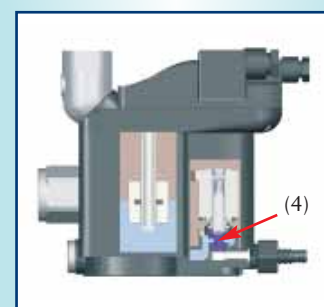
Características:

- **Control de nivel magnético** para garantizar pérdida cero de aire comprimido; seguridad de funcionamiento gracias al control electrónico.
- **Sensores independientes para la apertura y el cierre de la válvula** (HDE30X-50X): ciclos de trabajo más cortos y mayor fiabilidad.
- **Filtro integrado** contra las impurezas: los agentes contaminantes que podrían dañar la válvula de diafragma son interceptados; si el filtro está bloqueado, se activa una alarma.
- **Funciona con cualquier tipo de condensados** (incluso en presencia de impurezas y aceite).
- **No hay contacto entre los componentes eléctricos y los condensados.**

Funcionamiento



Los condensados se acumulan en la cámara del descargador (1), haciendo subir el control magnético (2). Cuando el control de nivel alcanza el sensor superior (3), la válvula se abre.



Cuando los condensados salen de la válvula de diafragma (4), el nivel de agua y el sensor descienden. Cuando el control de nivel alcanza el sensor inferior, la válvula se cierra, impidiendo la salida del aire.

Gama

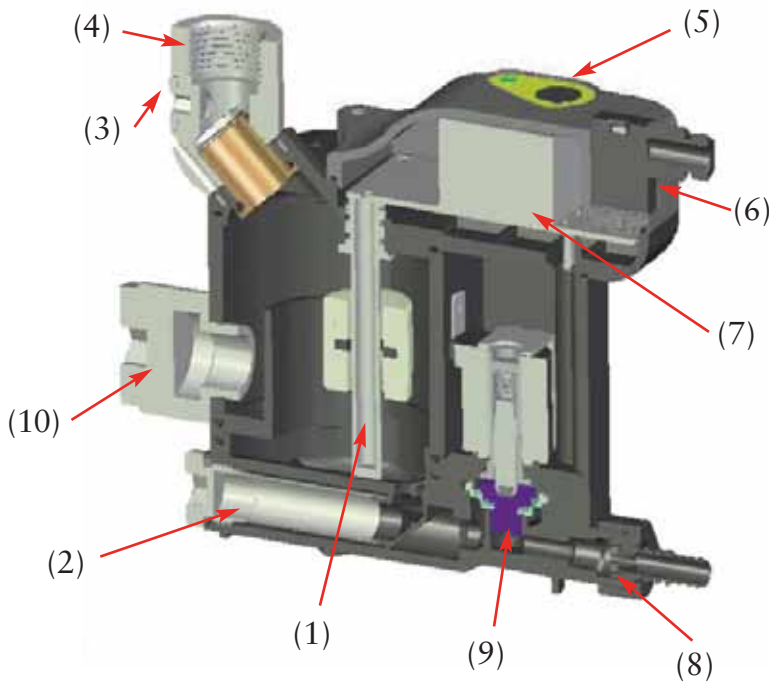
Hyperdrain

HDE-X 10-50

5 modelos para secadores frigoríficos de hasta 200 m³/min de caudal.

Free your Energy

Electrónicos, pérdida cero



- 1) Control de nivel de núcleo magnético
- 2) Filtro de tratamiento de partículas
- 3) Empalme del canal de compensación
- 4) Entrada condensación
- 5) Testigo de alarma
- 6) Contacto de alarma limpio
- 7) Conector eléctrico
- 8) Regulador del caudal de salida
- 9) Válvula de diafragma
- 10) Segunda entrada de condensación (desde HDE30X)

Todas las ventajas en tres pasos:

Instalación

- Mediante la entrada de condensado (4), que es muy fácil de girar, el purgador se conecta sin problemas con un equipo situado en la parte superior o posterior.
- No se necesita ninguna programación o calibración.
- La unión del canal de compensación (3, desde HDE20X) permite la instalación incluso en las situaciones más complejas.

Mantenimiento

- Fácil acceso al purgador y conector electrónico (7) fácil de desmontar para facilitar las operaciones de mantenimiento.

Uso

- Válvula de diafragma cruzado (9) con control piloto para una mayor fiabilidad.
- Una alarma luminosa (5) advierte al usuario si el condensado no se puede descargar, protegiendo la instalación contra posibles contaminaciones.
- El contacto de alarma libre estándar (6, HDE30X-50X) permite la monitorización remota del funcionamiento.
- Un regulador especial del caudal de salida (8) monitoriza el caudal de la condensación para garantizar la ausencia de emulsión y permitir el uso de un separador de agua/aceite estático.

Las soluciones Parker Hiross

Mecánicos, pérdida cero

Hyperdrain: HDF



Fruto de una larga y constante evolución tecnológica, HDF une las ventajas del funcionamiento con pérdida cero a la máxima facilidad de instalación.

Características:

- **Protección Hiroshield:** permite el funcionamiento incluso con condensados sucios o aceitosos. Alta resistencia al desgaste, para prolongar su duración aun en las condiciones más difíciles.
- **Válvula de mecanismo patentado:** diseño finamente calibrado para garantizar fiabilidad a largo plazo.

Todas las ventajas en tres pasos:

Instalación

- sin alimentación y, por ende, sin conexión eléctrica.
- sin programación o calibración; listo para usar.
- disponible también con válvula de purga interna.

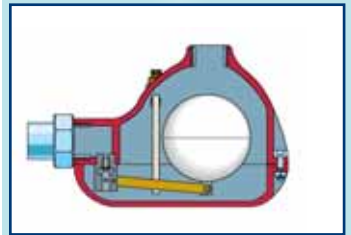
Mantenimiento

- válvula manual estándar para la descarga y el control del funcionamiento.

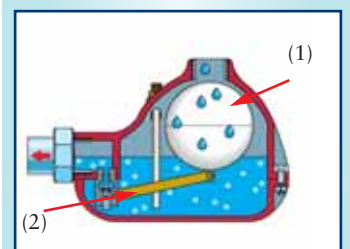
Uso

- Apertura de la válvula de salida de sección cruzada que reduce las probabilidades de bloqueo.
- Salida de la condensación a baja velocidad: no se crea emulsión, permitiendo el uso de un separador de agua/aceite estático.

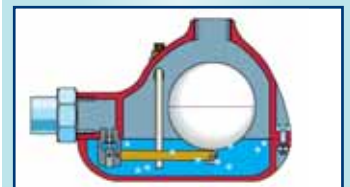
Funcionamiento



Sin agua en el purgador si la válvula está cerrada: no hay pérdidas de aire.



Al aumentar el nivel de agua, el flotador (1) sube y abre la válvula (2). El agua sale sin ninguna pérdida de aire.



Cuando el agua sale, el flotador desciende. La válvula se cierra antes de que pueda salir aire.

Hyperdrain: HDF510



Versión de alta presión caracterizada por un sólido cuerpo, revestido con una selección de 3 materiales para condensados agresivos:

- acero al carbono,
- acero inoxidable y latón
- acero inoxidable

Gama

Hyperdrain HDF

3 modelos para secadores frigoríficos de hasta 500 m³/min de caudal.

3 modelos HDF 510 para altas presiones de hasta 51 bar.

Free your Energy

Temporizados

Hyperdrain: CDV y HTD

El éxito de los purgadores temporizados obedece especialmente a la capacidad de garantizar fiabilidad de funcionamiento a lo largo de los años, incluso en las condiciones más difíciles, con un diseño compacto en un bloque único. CDV y HTD se asocian a gamas de caudales diferentes, pero ambos ofrecen una interfaz de usuario intuitiva con una construcción sólida, con válvula de acero inoxidable y latón. Los modelos de purgadores temporizados se caracterizan por una elevada calidad, comprobada por pruebas exhaustivas que

han demostrado la fiabilidad de la sección eléctrica y de control. Están disponibles en versiones de hasta 50 bar (CDV), y su grado de protección IP65 permite la instalación al aire libre.



CDV



HTD

Todas las ventajas en tres pasos:

Instalación

- Compacidad y varias tensiones disponibles.

Mantenimiento

- Filtro de acero inoxidable estándar de protección contra las impurezas.
- Válvula de descarga manual estándar.

Uso

- Amplias secciones de entrada y salida de condensación para prevenir bloqueos.
- La descarga forzada asegura una alta fiabilidad incluso en presencia de impurezas.

Funcionamiento

Los purgadores temporizados CDV y HTD se descargan automáticamente con la frecuencia preestablecida:

- el intervalo de apertura del descargador (1)
- el intervalo entre cada apertura (2).

Gama

Hyperdrain

CDV y HTD

4 modelos CDV y 2 modelos HTD para secadores frigoríficos y filtros de hasta 3 m³/min de caudal.

Manuales

Hyperdrain: HDI



Válvula de purga manual de dimensiones reducidas para instalación interior en filtros. Sin necesidad de alimentación eléctrica.

Amplia superficie de purga con pantalla filtrante integrada.

Las soluciones Parker Hiross

Separadores de agua/aceite

Hypersplit



Características:

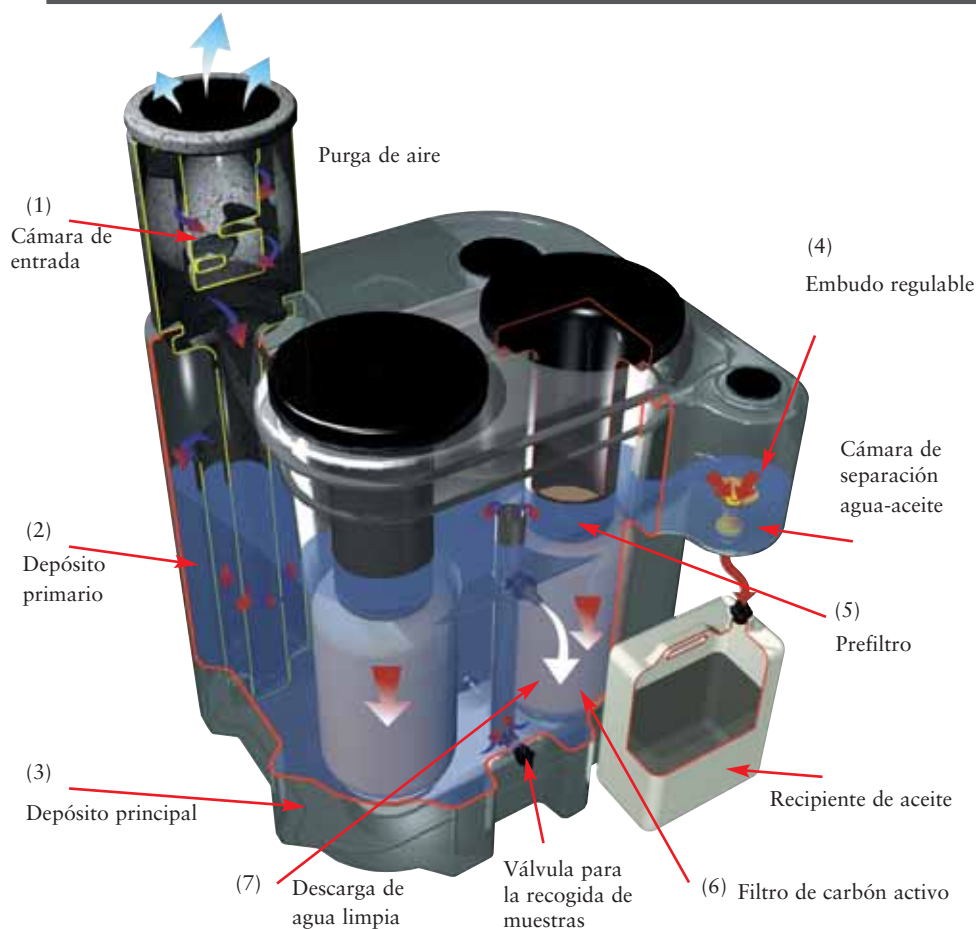
- Fiable, eficiente y de fácil mantenimiento, Hypersplit garantiza una rápida recuperación de inversión y la descarga segura de hasta el 99% del condensados en forma de agua limpia.
- Los modelos de doble depósito (OWS185; OWS485) con proyecto de fluido paralelo patentado aseguran una mayor duración del carbón activo y prestaciones significativamente superiores.
- Los OWS125-485 tienen 4 puertos de entrada que permiten conectar hasta 4 líneas de condensación directamente al Hypersplit.
- El elemento central de Hypersplit está constituido por una única estructura de polietileno que, además de no sufrir corrosión ni pérdidas, tiene un peso reducido y es compacta.
- La cámara de entrada, el depósito primario y el depósito principal tienen dimensiones generosas para favorecer la separación y reducir los riesgos de atascamiento.

Accesorios:

- **Solución multimodular:** Para instalaciones de grandes dimensiones; se pueden instalar hasta 5 Hypersplit en paralelo.
- **Depósitos de aceite adicionales:** facilitan el mantenimiento.
- **Prefiltro:** protege el filtro de carbón contra la contaminación de sustancias disueltas en la condensación. Las dimensiones del filtro de carbón garantizan la salida de agua sin restos de aceite.

Free your Energy

Separadores de agua/aceite



Funcionamiento

- 1) Los condensados llegan a la cámara de entrada, donde se expanden.
- 2) El líquido se separa por efecto centrífugo y se deposita en el depósito primario. Todas las impurezas se depositan en el fondo del depósito primario.
- 3) El líquido sale a través del depósito principal. Con el tiempo, el aceite se separa del agua y vuelve a la superficie en el depósito principal, coalesciendo hasta formar una capa espesa.
- 4) El aceite se elimina a través de un embudo regulable y se recoge en un recipiente externo.
- 5) El agua pasa por el/los prefiltro(s) para la eliminación de las sustancias contaminantes disueltas.
- 6) El agua pasa por el/los filtro(s) de carbón para la eliminación de los últimos restos de aceite.
- 7) El agua limpia se descarga de la unidad.

Mantenimiento preventivo fácil y seguro

El cumplimiento de la normativa ISO 14001 es sencillo si se respetan los puntos del programa de mantenimiento preventivo Parker Hiross:

- a) Sustitución de los filtros de carbón activo al menos cada 6 meses.
- b) Pruebas mensuales de la tasa de contaminación de la condensación; se realizan tomando muestras en la válvula correspondiente. Cuando el nivel del contenido de aceite se acerca a los límites establecidos por la normativa ISO 14001, los filtros de carbón activo se deben sustituir.

Mantenimiento sencillo

- El aceite separado, almacenado en depósitos externos, se elimina fácil y rápidamente.
- El diseño del filtro de carbón activo permite una fácil sustitución.
- La separación del aceite se optimiza con el embudo regulable montado a la salida del depósito principal.
- Una válvula de recogida permite la rápida verificación de la pureza del agua en cualquier momento.
- El acceso al depósito primario es fácil, para permitir su limpieza.

Gama

Hypersplit

OWS001-485

7 modelos que pueden funcionar con caudales de condensado de 0,7 a 60 m³/min según el tipo de condensados y las condiciones de temperatura.

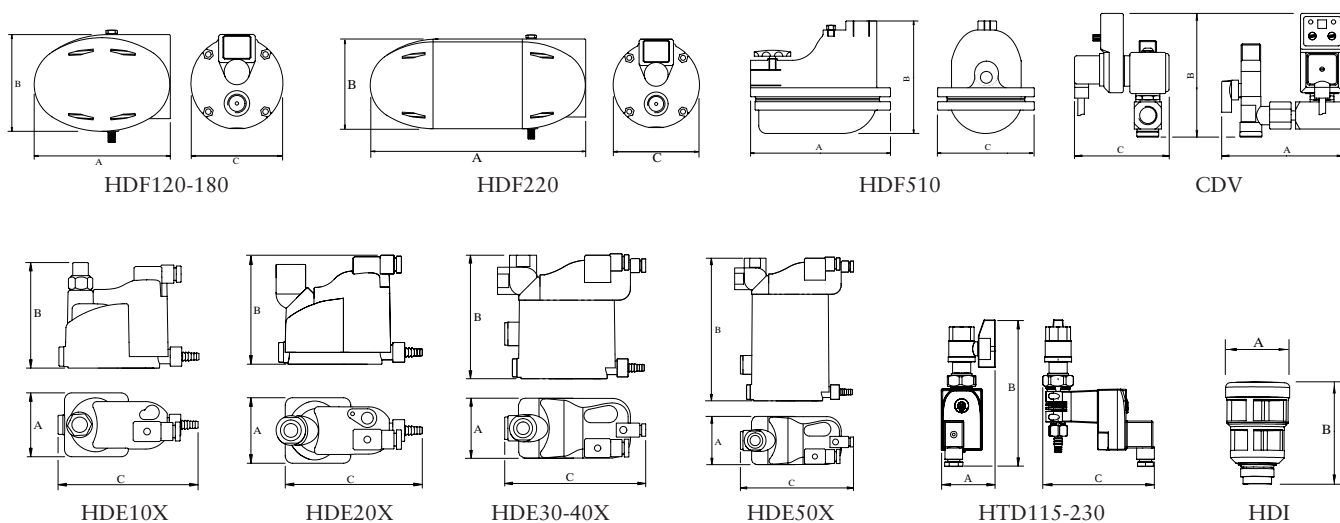
Las soluciones Parker Hiross

Purgadores de condensados

Hyperdrain

Modelo	refrigerante		caudal de aire secador		filtro		conexiones		presión max	alimentación	dimensiones (mm)			peso
	m³/min	m³/h	m³/min	m³/h	m³/min	m³/h	IN	OUT	barg	V/ph/Hz	A	B	C	kg
Electrónicos, cero pérdidas														
HDE10X	-	-	-	-	12	720	1xG1/2"	G3/8"	16	115-230/1/50-60	67	110	146	0,5
HDE20X	4	240	8	480	24	1440	1xG1/2"	G3/8"	16	115-230/1/50-60	67	101	139	0,6
HDE30X	7	420	14	840	42	2520	2xG1/2"	G3/8"	16	115-230/1/50-60	67	122	164	1,0
HDE40X	30	1800	60	3600	180	10800	2xG1/2"	G3/8"	16	115-230/1/50-60	67	137	164	1,1
HDE50X	100	6000	200	12000	600	36000	2xG1/2"	G3/8"	16	115-230/1/50-60	67	197	164	1,5
Mecánicos, cero pérdidas														
HDF120	90	5400	180	10800	540	32400	1/2"	1/2"	16	-	156	111	108	0,9
HDF180	100	6000	200	12000	600	36000	1"	1"	16	-	156	111	108	0,9
HDF220	250	15000	500	30000	1500	90000	1"	1"	16	-	266	111	108	0,9
Mecánicos especiales, cero pérdidas, para alta presión														
HDF510	100	6000	200	12000	600	36000	1"	1"	51	-	233	186	158	1,1
HDF510S	100	6000	200	12000	600	36000	1"	1"	51	-	233	186	158	1,1
HDF510C	100	6000	200	12000	600	36000	1"	1"	51	-	233	186	158	1,1
Manuales														
HDI	-	-	-	-	0,5-0,7	30-42	1/2"	1/2"	16	-	40	62	-	0,03
Temporizados														
CDV/24	150	9000	300	18000	900	5400	1/2"	3/8"	16	24/1/50-60	90	110	90	0,7
CDV/115	150	9000	300	18000	900	5400	1/2"	3/8"	16	115/1/50-60	90	110	90	0,7
CDV/230	150	9000	300	18000	900	5400	1/2"	3/8"	16	230/1/50-60	90	110	90	0,7
CDV/50barg	150	9000	300	18000	900	5400	1/2"	3/8"	50	230/1/50-60	90	110	90	0,7
HTD115	-	-	6	360	-	-	tubo 8mm		16	115/1/50	43	90	95	0,18
HTD230	-	-	6	360	-	-	tubo 8mm		16	230/1/50	43	90	95	0,18

Los rendimientos se refieren a 35°C de entrada de aire comprimido, temperatura ambiente 25°C, humedad relativa 65%, punto de rocío a presión 3°C (para secador frigorífico) y presión 7 barg. Para aplicaciones con secador, multiplicar el caudal de aire por 2, con filtros multiplicar el caudal de aire por 6. Los datos para secadores frigoríficos y filtros suponen una adecuada separación previa de condensados.



Free your Energy

Separadores de agua/aceite

Hypersplit

Modelo	con secador frigorífico en el sistema			sin secador frigorífico en el sistema		
	tipo aceite 1	tipo aceite 2	tipo aceite 3	tipo aceite 1	tipo aceite 2	tipo aceite 3
	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h
OWS001	100	80	70	130	100	90
OWS060	160	130	100	200	180	150
OWS075	250	200	170	330	300	250
OWS125	350	300	250	450	400	350
OWS185	700	600	500	900	800	650
OWS355	1400	1200	950	2000	1500	1250
OWS485	2700	2300	2000	3600	3000	2500

Caudal de aire con contenido residual de aceite de 20mg/l

OWS001	55	50	40	75	60	50
OWS060	100	75	60	120	100	80
OWS075	150	100	100	200	150	125
OWS125	200	150	130	250	200	175
OWS185	400	350	260	500	400	350
OWS355	750	650	550	1000	850	700
OWS485	1500	1300	1050	2000	1700	1400

Las prestaciones se refieren a FAD20°C/1 bar A y temperatura ambiente de 25°C, humedad relativa de 65%, punto de rocío a presión de 3°C (con secador) o temperatura mínima del sistema de 30°C (sin secador), temperatura de entrada del aire comprimido 35°C y presión de trabajo 7 bar. Todos los datos son válidos para compresores rotativos de tornillo o paletas. Para compresores alternativos de pistón de 1 ó 2 etapas, multiplicar los valores arriba indicados por 1,4.

Para compresores alternativos de 3 ó 4 etapas o condiciones diferentes a las indicadas más arriba, le rogamos se ponga en contacto con nosotros.

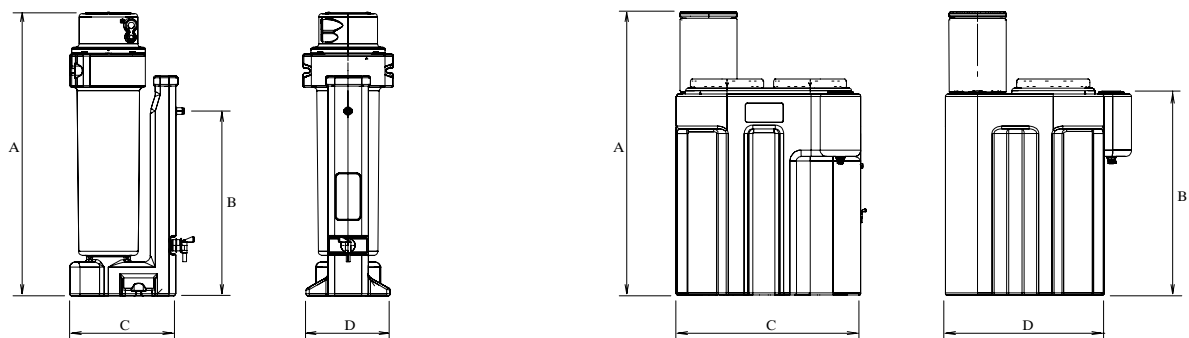
Tipos de aceite: tipo 1 - turbinas, sin aditivos

tipo 2 - mineral, polialfaolefinas (PAO), éster trimetilolpropano (TMP), éster pentaeritritil (PE)

tipo 3 - diésteres, triésteres, glicol polioxialquénico (PAG)

Todos los modelos son para funcionamiento con temperatura máxima de 35°C y mínima de 5°C.

Modelo	vol. tanque litros	conex. tubo		dimensiones (mm)				peso (kg)		kit de ricambio	
		in	out	A	B	C	D	vacío	lleno	filtro carbón	filtro venteo
OWS001	N/A	1x½" - 1x¼"	19mm	842	550	316	270	6	24,5	1xOWSCP1	OWSVF1
OWS060	60	1x½" - 1x¼"	25mm	810	350	433	675	10	78,5	1xOWSCP1	OWSVF1
OWS075	75	1x½" - 1x¼"	19mm	803	350	450	675	12	93,5	1xOWSCP1	OWSVF1
OWS125	125	1x½" - 3x¼"	25mm	1195	650	500	750	27	159	1xOWSCP2	OWSVF2
OWS185	185	1x½" - 3x¼"	25mm	1195	650	650	750	36	217	2xOWSCP2	OWSVF2
OWS355	355	1x½" - 3x¼"	25mm	1535	860	700	1090	70	400	1xOWSCP3	OWSVF2
OWS485	485	1x½" - 3x¼"	25mm	1535	860	1000	1090	97	550	2xOWSCP3	OWSVF1



Los datos contenidos en esta publicación sólo son indicativos. El fabricante se reserva el derecho de modificar cualquier dato sin previo aviso.

Las soluciones Parker Hiross



Free your Energy

Potencie sus recursos

Ahorre energía

Purifique el aire

Elimine los derroches de agua

Respete el medio ambiente

Mejore las prestaciones de su industria

Invierta en su producción

